

---

# OS3015

Programmatore per impianti d'osmosi inversa



---

**Istruzioni d'uso**

Versione Software 1.00

# Indice

|   |    |
|---|----|
| <b>Descrizione generale</b> .....                     | 1  |
| Fase “prelievo”                                       |    |
| Fase “pronto per l’uso”                               |    |
| Fase “Lavaggio”                                       |    |
| Fase “Lavaggio Intervallo”                            |    |
| <br>  |    |
| <b>Indicazioni di funzionamento e di misura</b> ..... | 4  |
| <br>  |    |
| <b>Indicazioni di carattere informativo</b> .....     | 7  |
| <br>  |    |
| <b>Allarme</b> .....                                  | 9  |
| Mancanza pressione                                    |    |
| Sovrapressione  |    |
| Fermo impianto con contatto esterno                   |    |
| <br>  |    |
| <b>Funzioni in entrata</b> .....                      | 11 |
| Mancanza pressione                                    |    |
| Sovrapressione  |    |
| Serbatoio pieno                                       |    |
| Serbatoio vuoto                                       |    |
| Fermo impianto con contatto esterno                   |    |

|   |    |
|---|----|
| <b>Funzioni in uscita</b> .....         | 13 |
| Valvola in entrata                      |    |
| Pompa ad alta pressione                 |    |
| Allarme                                 |    |
| Valvola di concentrato/di lavaggio      |    |
| <br>                                    |    |
| <b>Programmazione</b> .....             | 14 |
| 1    Lingua                             |    |
| 5    Livello                            |    |
| 6    Ritardo per: “entrata”             |    |
| 7    Scelta delle funzioni in uscita    |    |
| 8    Ritardo per: “uscita”              |    |
| 9    Allarme                            |    |
| 10   Lavaggio dopo il prelievo          |    |
| 11   Lavaggio in intervalli             |    |
| <br>                                    |    |
| <b>Depliant della morsettiera</b> ..... | 22 |
| <br>                                    |    |
| <b>Dati tecnici</b> .....               | 23 |
| <br>                                    |    |
| <b>Declaration of Conformity</b> .....  | 24 |

## Descrizione generale

Il programmatore OS3015 si utilizza per comandare e controllare un impianto d'osmosi inversa.

Si possono variare in ogni momento i dati della programmazione, essi vengono salvati anche se dovesse verificarsi un'assenza di corrente.

Il programmatore ha quattro fasi: prelievo, stand by, lavaggio e lavaggio durante fermo impianto.

Programmare le fasi del lavaggio (dopo prelievo e/o durante lo stand by) solo se è stata programmata la funzione CV (valvola di concentrato) per l'uscita.

## **Passo “Prelievo”**

L'inizio del prelievo dipende dalla quantità e dal funzionamento dei livelli (entrata FU e EM).

Il prelievo inizia con l'apertura della valvola in entrata. Dopo un eventuale tempo di ritardo (programmabile da 1 fino a 999 secondi) viene inserita la pompa ad alta pressione. Durante il prelievo, il programmatore sorveglia i seguenti parametri:

- pressostato (mancanza acqua)
- pressostato sovrappressione
- livello superiore
- livello inferiore
- entrata fermo impianto (se collegato)

Il contatore incorporato tiene conto delle ore di funzionamento della pompa ad alta pressione.

## **Passo “Pronto per l'uso”**

Non avremo flusso d'acqua quando l'impianto si troverà in posizione di stand by. La valvola elettromagnetica in entrata è chiusa e la pompa è spenta. Il programmatore sorveglia i seguenti parametri:

- livello inferiore
- livello superiore

## **Passo "Lavaggio"**

Se si è provveduto alla sua programmazione ( passo num. 10.1) il lavaggio sarà effettuato dopo ogni prelievo d'acqua.

La valvola di concentrato sarà sempre aperta, mentre l'apertura della valvola in entrata e l'azionamento della pompa potrà essere programmata a piacere. Si può programmare altresì un ritardo della pompa.

Il programmatore, durante il lavaggio, sorveglia i seguenti parametri:

- pressostato (mancanza acqua)
- pressostato sovrappressione
- livello superiore
- livello inferiore
- entrata fermo impianto (se collegato)

## **Passo "Intervallo di Lavaggio"**

Si può programmare un intervallo di lavaggio (passo num. 11.1) durante il fermo impianto.

La valvola di concentrato è sempre aperta, mentre l'apertura della valvola in entrata e l'azionamento della pompa potrà essere programmata a piacere. E' anche possibile programmare un ritardo della pompa.

Il programmatore, durante il lavaggio, sorveglia i seguenti valori:

- pressostato (mancanza acqua)
- pressostato sovrappressione
- livello superiore
- livello inferiore
- entrata fermo impianto (se collegato)

## Indicazioni di funzionamento e di misura

### Prima riga nel display

Nella prima riga viene indicata la situazione dell'impianto (stand by, prelievo, lavaggio, e lavaggio durante fermo impianto).

Se l'impianto si dovesse spegnere a causa di un allarme apparirà: "prelievo allarme".

### Seconda riga nel display

Nella seconda riga vengono indicati i valori di misurazione e di funzionamento.

### Seconda riga nel display durante la fase "prelievo"

|   |
|---|
| <p style="text-align: center;"><b>Prelievo</b></p> <p><b>Ritardo                      10s</b></p> |
|---|

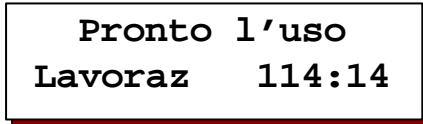
Nella seconda riga del display, durante la fase del prelievo vengono indicati i seguenti valori:

- il tempo di ritardo per la pompa (esempio 10 secondi).

Oppure:

Lavorazione:      114:14 (ore : minuti)

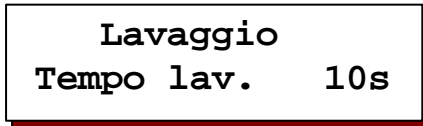
Significa: conduttività attuale tempo totale di lavorazione della pompa 114 ore e 14 minuti.

**Seconda riga nel display durante la fase “Pronto per l’uso”**A screenshot of a digital display with a black background and white text. The text is arranged in two lines. The first line reads "Pronto l'uso" and the second line reads "Lavoraz 114:14". The display is enclosed in a white rectangular border with a dark red shadow effect.

Nella seconda riga del display, durante la fase dello stand by vengono indicati i seguenti valori:

- il tempo di lavorazione della pompa (esempio 114 ore e 14 minuti) e in alternanza:

Lavorazione                      114:14 (ore : minuti)

**Seconda riga nel display durante la fase „Lavaggio“**A screenshot of a digital display with a black background and white text. The text is arranged in two lines. The first line reads "Lavaggio" and the second line reads "Tempo lav. 10s". The display is enclosed in a white rectangular border with a dark red shadow effect.

Nella seconda riga del display, durante la fase del lavaggio vengono indicati i seguenti valori:

- il tempo di ritardo (esempio 10 secondi),
- il tempo residuo del lavaggio e in alternanza:
- il tempo di lavorazione della pompa

Lavorazione                      114:14 (ore : minuti)



## Seconda riga nel display durante la fase „lavaggio durante fermo impianto“

|  |
|--|
| <p><b>Lavaggio</b><br/><b>Tempo lav. 10s</b></p> |
|--|

Nella seconda riga del display, durante la fase del lavaggio ad impianto fermo vengono indicati i seguenti valori:

- il tempo di ritardo (esempio 10 secondi),
  - il tempo residuo del lavaggio
- e in alternanza:
- il tempo di lavorazione della pompa

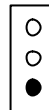
Lavorazione

114:14 (ore : minuti)

## Indicazioni informative

Premere il pulsante „Info“ per ottenere informazioni sulla situazione del programmatore.

La prima informazione si avrà premendo una volta il pulsante “Info”, per ottenere ulteriori informazioni premere nuovamente il pulsante.



### Situazione in entrata

**Entrata**  
**LP- FU- EM-**

Avremo l'indicazione delle attuali situazioni in entrata:

LP = mancanza d'acqua

EP = sovrappressione

ST = Stop/fermo impianto

FU = serbatoio pieno

EM = serbatoio vuoto

“-“ significa: entrata non azionata    “I” significa: entrata attiva/azionata

### Situazione in uscita

**Uscite**  
**IV- PU- AL-**

Avremo l'indicazione delle attuali situazioni in uscita:

IV = valvola in entrata

PU = pompa ad alta pressione

AL = allarme

“-“ significa: uscita non azionata    “I” significa: uscita azionata

## Versione software : per esempio

|                            |
|----------------------------|
| <b>Softwareversione</b>    |
| <b>OS3015      1.00.00</b> |

Il software viene aggiornato durante la manutenzione o durante il controllo dell'impianto. Nel display viene indicata la versione montata.

# Allarme

## Sovrapressione

**Allarme  
Sovrapressione**

E' stata rilevata una sovrappressione. L'impianto si spegne e può essere riaccessibile dopo un tempo di ritardo programmato.

Probabili cause: modifica dei valori di programmazione oppure membrana intasata.

## Mancanza d'acqua

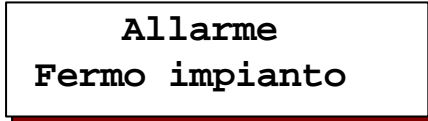
**Allarme  
Mancanza acqua**

E' stata rilevata una mancanza d'acqua (pressostato in entrata). L'impianto si spegne e può essere riaccessibile dopo un tempo di ritardo programmato.

Il segnale si spegne quando ciò che l'ha azionato si risolve .

Probabili cause: mancanza d'acqua (filtro in entrata intasato), mancanza di pressione in entrata, difetto del pressostato.

## Fermo impianto



L'entrata "fermo" è stata attivata con un contatto esterno. L'impianto si spegne e viene riacceso quando il contatto esterno non è più presente.

Il segnale si spegne quando ciò che l'ha azionato si risolve.

Probabili cause: rigenerazione di un addolcitore, un fermo con contatto esterno.

## Funzioni in entrata

Il programmatore ha due entrate fisse:

- 1) Mancanza d'acqua = LP
- 2) Serbatoio pieno = FU
- 3) possiede inoltre una terza entrata a libera programmazione:
  - serbatoio vuoto                      utilizzabile con due livelli
  - sovrappressione                      solo se si usa un livello
  - fermo impianto                      solo se si usa un livello

### **Mancanza d'acqua**

Per proteggere la pompa si può collegare un pressostato alla morsettiera LP. Si può programmare un ritardo (passo num. 6.1) dopo del quale la pompa viene spenta.

Nel display appare l'allarme "mancanza d'acqua". Si può programmare (passo num. 7.1) l'azionamento del relais d'allarme. Dopo un tempo di ritardo (passo num. 6.3) viene reinserito l'impianto.

L'entrata è attivata con un contatto aperto.

### **Serbatoio pieno / serbatoio vuoto**

Per il riempimento del serbatoio di stoccaggio si può utilizzare sia l'entrata FU (pieno) che l'entrata EM (vuoto). Inoltre con un livello è possibile ottenere il riempimento, collegare con l'entrata FU (pieno) Programmare, nel passo num. 5.1, il funzionamento con uno o due livelli.

Se si usa solo un livello si può utilizzare l'entrata IN per il segnale di sovrappressione o fermo impianto.

Il ritardo del contatto è di 4 secondi (tempo fisso).

L'entrata FU è attiva con contatto aperto.

La funzione EM è attiva con contatto chiuso.

### **Sovrapressione**

La funzione sovrappressione (EP) si può usare solamente nel caso che, si lavori con un livello.

Programmare un ritardo nel passo 6.2. Nel display appare "sovrappressione", si può programmare un eventuale azionamento del relais d'allarme (passo num. 7.1). L'impianto torna in funzione dopo un ritardo programmato nel passo num. 6.3.

### **Fermo impianto**

La funzione fermo (ST) si può usare solamente se l'impianto lavora con un livello.

Programmare un ritardo nel passo 6.3. Nel display appare "fermo impianto", si può programmare un eventuale azionamento del relais d'allarme (passo num. 7.1).

Quando l'entrata non è più azionata, l'impianto torna in funzione.

## Funzioni in uscita

Il programmatore possiede sempre queste uscite: IV (valvola in entrata) PU (pompa ad alta pressione).

L'uscita al relais (uscita num. 3 – morsettiera 9, 10 e 11) può essere programmata come uscita d'allarme (AL) oppure per la valvola di lavaggio (CV).

### Valvola in entrata

La valvola in entrata si apre quando il programmatore va nella fase di prelievo. Si può programmarne l'apertura anche nelle fasi di "lavaggio" e "lavaggio durante il fermo impianto". Il carico massimo dell'uscita è di 8 A.

### Pompa ad alta pressione

La pompa ad alta pressione viene accesa dopo l'apertura della valvola in entrata, e dopo che sia trascorso un eventuale tempo di ritardo (passo num. 8.1).

Il carico massimo dell'uscita è di 8 A.

### Allarme

Si può azionare il relais d'allarme con:

- mancanza pressione
- sorvrappressione
- entrata fermo attiva

Si può programmarne inoltre l'azionamento con contatto chiuso o aperto.

### Valvola di lavaggio

La valvola di lavaggio viene aperta durante la fase di "lavaggio" e "lavaggio durante il fermo impianto"



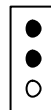
## Programmazione

Programmare il funzionamento dell'impianto durante la messa in funzione. I valori possono essere modificati in ogni momento. I dati vengono salvati anche durante una mancanza di corrente.

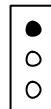
Per evitare cambiamenti indesiderati premere il pulsante per 4 secondi. Dopo 4 secondi si può premere nuovamente il pulsante per andare da passo a passo.



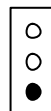
Dopo due minuti d'inattività, il programmatore esce automaticamente dal passo di programmazione. Per uscire anticipatamente dal passo premere i pulsanti indicati qui a fianco.



Il cursore viene spostato con il pulsante superiore.



I valori numerici (sottolineati dal cursore) si cambiano premendo il pulsante inferiore. Questo pulsante viene usato anche per cambiare il funzionamento tra "–" e "I"



# 1. Lingua

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| <b>Passo Num.:</b> | <b>1.1</b>             |
| <b>D</b>           | <b><u>N</u>1 E F I</b> |

Spostare il cursore sotto la lingua prescelta.

# 5. Livello

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| <b>Passo Num.:</b> | <b>5.1</b>      |
| <b>Livello</b>     | <b><u>1</u></b> |

Inserire quanti livelli sono stati collegati.

## Livello = 1:

L'impianto viene acceso/spento solo con il livello massimo.  
In questo caso si può usare l'entrata IN come sovrappressione.

## Livello = 2:

L'impianto viene acceso quando il livello inferiore dà il consenso. L'impianto si spegne quando il serbatoio è pieno (livello superiore).  
Vantaggio: il tempo di prelievo è più lungo  
Collegare il livello inferiore sull'entrata IN

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| <b>Passo Num.:</b> | <b>5.2</b>       |
| <b>Ritardo FU</b>  | <b><u>4</u>s</b> |

Appare solo con livello = 1

Se l'impianto lavora solo con un livello, esiste il rischio che l'impianto si spenga e riaccenda continuamente a causa del movimento dell'acqua nel serbatoio. Inserire, nel presente passo, un ritardo del contatto del livello superiore tra 1 e 99 secondi.

## 6. Ritardo per : “Entrata”

Ritardo del contatto “mancanza d'acqua”

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| <b>Passo Num.:</b> | <b>6.1</b>        |
| <b>Ritardo LP</b>  | <b><u>10</u>s</b> |

Si può ritardare il contatto scegliendo tra 0 e 999 secondi.

Scelta della funzione per l'entrata IN

|                     |            |
|---------------------|------------|
| <b>Passo Num.:</b>  | <b>6.2</b> |
| <b><u>EP</u> ST</b> |            |

Per l'entrata IN si può scegliere tra EP (sovrappressione) e ST (fermo impianto con contatto esterno).

**Ritardo del contatto “sovrapressione”**

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| <b>Passo Num.:</b> | <b>6.3</b>       |
| <b>Ritardo EP</b>  | <b><u>2</u>s</b> |

Si può ritardare il contatto scegliendo tra 0 e 999 secondi. Il passo non appare se sono stati programmati 2 livelli.

**Ritardo della funzione “Fermo impianto”**

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| <b>Passo Num.:</b> | <b>6.4</b>       |
| <b>Ritardo ST</b>  | <b><u>4</u>s</b> |

Si può ritardare il contatto optando tra 0 e 999 secondi. Il passo non appare se sono stati programmati 2 livelli.

**Rifornitura acqua**

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| <b>Passo Num.:</b> | <b>6.5</b>        |
| <b>Tempo</b>       | <b><u>60</u>s</b> |

Dopo un eventuale mancanza d'acqua oppure sovrapressione, si può programmare: “dopo quanto tempo l'impianto dovrà riprovare a fornire acqua”. Si può programmare tempi tra 1 e 999 secondi.

## 7. Scelta delle funzioni in uscita

**Passo Num. : 7.1**

**AL CV**

Programmare la funzione del relais in uscita (num.3 – morsettiera 9, 10 e 11):

*AL = allarme*

*CV = valvola di lavaggio*

Se è stato programmato AL non si possono programmare fasi di lavaggio.

Se è stato scelto CV non si può avere segnali d'allarme.

## 8. Ritardo della pompa

**Passo Num. : 8.1**

**RitardoPompa 15s**

Per evitare l'apertura contemporanea della valvola in entrata e della pompa, programmare un ritardo d'azionamento per la pompa (tra 0 e 999 secondi).

## 9. Allarme

**Passo Num.:** 9.1

**LP-EP-**

Programmare con quale segnale deve essere azionato il relais d'allarme ("-" = non attivo, "I" = attivo):

*LP = mancanza pressione*

*EP = sorvrappressione*

*ST = entrata fermo attiva*

**Passo Num.:** 9.2

**Rel. attivo** S/N

Programmare:

relais attivato con un segnale d'allarme = Si

oppure relais non attivato con un segnale d'allarme = No

## 10. Lavaggio dopo il prelievo

**Passo Num. : 10.1**  
**Lav.dopo prels/N**

Programmare un lavaggio dopo il prelievo (SI/NO).

**Passo Num. : 10.2**  
**Tempo lav. 300s**

Programmare un tempo di lavaggio tra 1 e 9.999 secondi.

**Passo Num. : 10.3**  
**IV|PU|**

Inserire la posizione, durante il lavaggio, del relais in entrata e della pompa.

*IV = valvola in entrata*

*PU = pompa ad alta pressione*

Durante il lavaggio:

“ | “ = valvola in entrata aperta oppure pompa azionata

“ - “ = valvola in entrata chiusa oppure pompa spenta

## 11. Lavaggio durante il fermo impianto

**Passo Num.:** 11.1  
**Intervallo**     S/N

Inserire, se desiderato, un lavaggio ad intervalli durante il fermo impianto.

**Passo Num.:** 11.2  
**Intervallo**     24h

Inserire dopo quanto tempo di fermo impianto deve avvenire un lavaggio. Si può inserire un intervallo da 1 a 999 ore.

**Passo Num.:** 11.3  
**Tempo lav.**    300s

Programmare un tempo di lavaggio tra 1 e 9.999 secondi.

**Passo Num.:** 11.4  
**IV|PU|**

Inserire la posizione, durante il lavaggio, del relais in entrata e della pompa.

*IV = valvola in entrata*

*PU = pompa ad alta pressione*

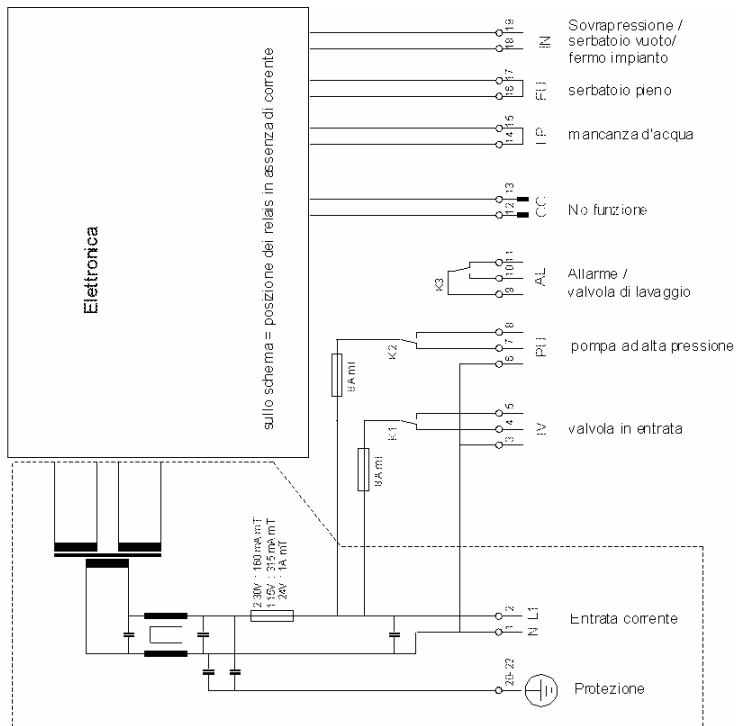
Durante il lavaggio:

“ | “ = valvola in entrata aperta oppure pompa azionata

“ - “ = valvola in entrata chiusa oppure pompa spenta



# Morsettierra OS3015



## Dati tecnici

**Collegamento alla rete:** 230V, 50-60 Hz, fusibile 160 mA  
115V, 50-60 Hz, fusibile 315 mA  
24V, 50-60 Hz, fusibile 1A

**Consumo corrente:** 4 VA

**Valvola in entrata:** 230V, 50-60 Hz, fusibile 8A

**Pompa ad alta pressione:** 230V, 50-60 Hz, fusibile 8A

**Uscita d'allarme/  
valvola di lavaggio** carico massimo 250V, 8A

**Entrate :** carico 9V, 8mA

**Grado di protezione:** IP 65

**Temperatura ambiente:** 0 – 50 °C

**Peso :** 2 kg

**Dimensioni:** 122 x 120 x 57 mm

## Declaration of conformity

Declaration of conformity of the product with the essential requirement of the EMC directive 89 / 336 / EEC.

### Product description

Product name : Controller for reverse osmosis systems  
Product type : OS3015  
Manufacturer : EWS Equipment for Water treatment Systems International B.V.

### Product environment

This product is intended for use in residential en light industrial environments.

Emission standard : EN 50081-1  
Immunity standard : EN 50082-1

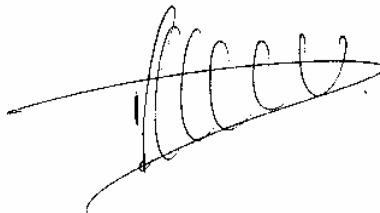
### Report

Report number : EWS / EMC0307

### This declaration was issued by :

Date : 09-07-2003  
Name : D.H. Naeber

Signature

A handwritten signature in black ink, consisting of a series of loops and a long horizontal stroke, positioned to the right of the 'Signature' label.